



## Drahtgewindeeinsätze



Drahtgewindeeinsätze sind einfach in Ihrem Aufbau aber genial in Ihrer Anwendung. Die Reparatur von defekten Gewinden sind durch Recoil Drahtgewindeeinsätze kein Problem mehr. Außerdem bieten sie die Möglichkeit neue

Konstruktionshorizonte im Umgang mit Leichtbaustoffen zu erschaffen. Wir lösen Ihr Problem millimetergenau, unabhängig von der Stückzahl.

Wir beraten Sie gern!

# Einsatz von Recoil Drahtgewindeeinsätzen

**Recoil Drahtgewindeeinsätze sind qualitativ hochwertige Präzisionseinsätze, die aus Stahldraht mit Diamantförmigen Querschnitt geformt werden. Die Einsätze werden zur Reparatur und Verstärkung von beschädigten Gewinden oder zur Verstärkung neuer Gewinde eingesetzt.**

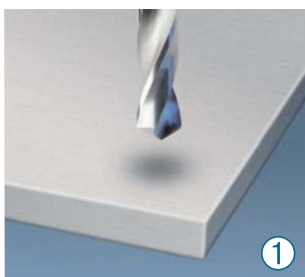
Die Gewindeeinsätze sind für die unterschiedlichsten Anwendungen und Branchen geeignet. Darunter Luft und Raumfahrt, Reparatur und Wartung, industrielle Fertigung und Kfz- / Motorrad- Zubehör. Als Material wird überwiegend Edelstahl 1.4301 verwendet, aber auch Einsätze aus Inconel X750, Nimonic 90, Phosphor Bronze, Edelstahl 1.4571, und viele mehr sind bei uns lagermäßig verfügbar. Die Recoil Einsätze sind sowohl mit metrischem als auch mit zöllischem Gewinde erhältlich.



## Vorteile:

- ✓ Schnell und einfach beschädigte Gewinde reparieren
- ✓ Gewinde mit hoher Belastbarkeit
- ✓ Kostengünstiges Reparaturverfahren
- ✓ Ursprüngliche Gewindegröße bleibt erhalten
- ✓ Belastbarer als das Ursprungsgewinde

## Funktionsweise



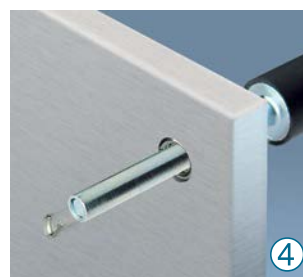
Im ersten Schritt wird das Material oder das vorhandene Gewinde mit dem Bohrer aufgebohrt.



Anschließend wird in Schritt zwei in das neu gebohrte Loch ein Gewinde mit dem Gewindeschneider geschnitten.



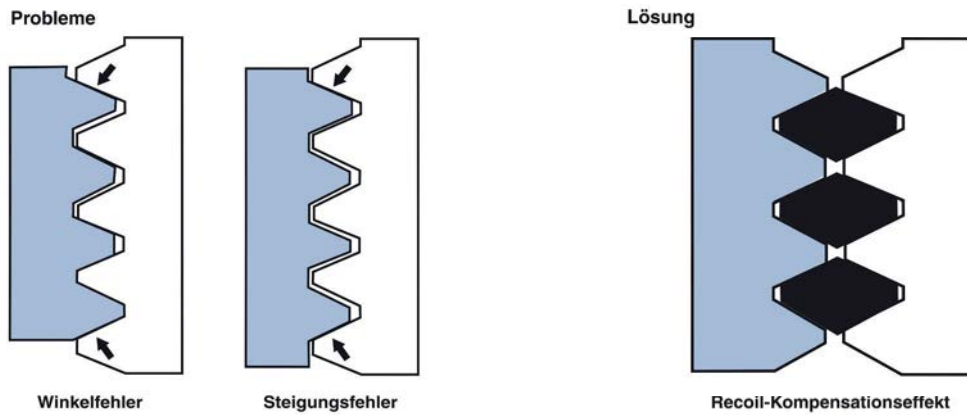
Nun wird im dritten Schritt der Recoil Drahtgewindeeinsatz mit Hilfe des Eindrehwerkzeuges eingedreht.



Im letzten Schritt wird der Zapfen mit dem Zapfenbrecher abgerichtet.

# Verstärkung von Gewinden

Recoil Drahtgewindeeinsätze ermöglichen bei hohen Belastungen die Auswahl von Verbindungselementen, auf Basis der min. Bolzenstärke mit kleineren Durchmessern und kürzeren Gewindelängen, selbst in weicheren Materialien wie Magnesium (AlMg)- oder Aluminiumlegierungen (AlZn) sowie Zinkdruckguss.



## Gewinde- und Winkelfehler verursachen:

- begrenzte Kontaktpunkte
- geringer Flankenkontakt zwischen Bolzen und Muttergewinde
- ungleichmäßige Lastverteilung des Bolzens über das Gewinde
- Versagen der Gewindekomponenten bei Belastung

## Recoil- Einsätze gleichen Steigungs- und Winkelfehler aus und bieten:

- höhere Belastbarkeit des Gewindes
- bessere Lastverteilung
- gleichmäßige Lastverteilung über das geschnittene Gewinde
- reduzierte Spannungskonzentration und damit verlängerte Lebensdauer

## Gewinde-Reparatursätze

Recoil bietet für jedes Problem ein komplettes Programm an Reparatursätzen. Lieferbar als Bereichssätze, Standardsätze und als "Pro-Series"-Satz mit Bohrer und Einsätzen unterschiedlicher Länge.



## Recoil Einbau-Werkzeuge

Werkzeuge von Recoil sorgen für einen einfachen und sicheren Einbau und sind für alle Anwendungsfälle einsetzbar.



Bitte senden Sie mir weitere Informationen zu Recoil Drahtgewindeeinsätzen.

Firma: \_\_\_\_\_

Ansprechpartner: \_\_\_\_\_

Abteilung: \_\_\_\_\_

Straße / Nr.: \_\_\_\_\_

PLZ / Ort: \_\_\_\_\_

Telefon: \_\_\_\_\_

Fax: \_\_\_\_\_

Email: \_\_\_\_\_



**HoKon e.K.**  
**Verschlusstechnik und Sonderkonstruktionen**

Felicitasstraße 9  
D-44263 Dortmund  
Telefon +49 (0) 231 / 72 57 90 -0  
Fax +49 (0) 231 / 72 57 90 -10

info@hokon-verschlusstechnik.de  
www.hokon-verschlusstechnik.de

